

ALLEGATO E

MODULO DI DOMANDA PER L'AMMISSIONE ALL'ESAME DI ABILITAZIONE AL CENSIMENTO E AL PRELIEVO SELETTIVO DEGLI UNGULATI, ALLA CACCIA AL CINGHIALE IN FORMA COLLETTIVA E A CAPOSQUADRA PER LA CACCIA COLLETTIVA AL CINGHIALE

Spett.le
Regione Lombardia
Servizio Caccia e Pesca
Via Dante, 136, – 26100 Cremona

Il sottoscritto _____ n.

CODICE FISCALE																			
----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CHIEDE DI ESSERE AMMESSO ALLA PROVA D'ESAME PER L'ABILITAZIONE A:

(barrare una sola casella)

- CENSIMENTO E PRELIEVO SELETTIVO DEGLI UNGULATI**
- **CENSIMENTO E PRELIEVO SELETTIVO ALLA/E SEGUENTE/I SPECIE DI UNGULATI ***
.....
 - **CACCIA AL CINGHIALE IN FORMA COLLETTIVA**
- CAPOSQUADRA PER LA CACCIA COLLETTIVA AL CINGHIALE**

A tal fine **dichiara**

ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000 e consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 dello stesso decreto:

- di essere residente a _____ prov. _____ CAP _____
Via/piazza _____ numero civico _____
- di essere in possesso della licenza di porto di fucile a uso caccia in corso di validità, come da copia allegata (ALLEGATO 1)

- di essere in possesso dell'attestato di frequenza al corso relativo all'abilitazione richiesta, come da copia allegata (ALLEGATO 2)
- di essere in possesso del certificato di idoneità nella prova di tiro rilasciato da poligono del TSN, come da copia allegata (ALLEGATO 3) **
- di essere in possesso dell'attestato di abilitazione alla caccia al cinghiale in forma collettiva, come da copia allegata (ALLEGATO 4) ***

e allega copia del documento d'identità (ALLEGATO 5).

• Possibile solo per cacciatori che abbiano conseguito l'attestato di frequenza al corso negli ultimi due anni a decorrere dal 19/02/2018

*** Non richiesto per l'esame di abilitazione a caposquadra per la caccia collettiva al cinghiale.*

**** Richiesto solo per l'esame di abilitazione a caposquadra per la caccia collettiva al cinghiale.*

Dichiara inoltre:

di aver ricevuto l'informativa prevista dal Regolamento Europeo sulla protezione dei dati personali 2016/679, dal D.Lgs. n. 196/2003 e dal D.Lgs. 101/2018.

Luogo e data _____

Il richiedente (firma) _____

NOTA BENE:

Sulla presente domanda va apposta, nell'apposito spazio, a cura del richiedente, una marca da bollo da € 16,00.



Regione Lombardia

INFORMATIVA RELATIVA AL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

PER la domanda di ammissione all'esame per censimento e prelievo selettivo degli ungulati, caccia al cinghiale in forma collettiva , caposquadra per la caccia collettiva al cinghiale ai sensi della l.r. 26/93 e del r.r. 16/2003

Prima che Lei ci fornisca i dati personali che La riguardano, in armonia con quanto previsto dal Regolamento Europeo sulla protezione dei dati personali 2016/679, dal D.lgs. 30 giugno 2003, n. 196 e

dal D.lgs. 10 agosto 2018, n. 101, il cui obiettivo è quello di proteggere i diritti e le libertà fondamentali delle persone fisiche, in particolare il diritto alla protezione dei dati personali, è necessario che Lei prenda visione di una serie di informazioni che La possono aiutare a comprendere le motivazioni per le quali verranno trattati i Suoi dati personali, spiegandoLe quali sono i Suoi diritti e come li potrà esercitare.

- **Finalità del trattamento dei dati personali**

I Suoi dati personali (dati anagrafici- nome, cognome- ; codice fiscale, indirizzo di residenza, indirizzi di posta elettronica) sono trattati al fine di acquisire e valutare le domande di soggetti qualificati, interessati a essere ammessi a sostenere l'esame per il conseguimento dell'abilitazione al censimento e prelievo selettivo degli Ungulati, alla caccia al cinghiale in forma collettiva e a caposquadra nella caccia collettiva al cinghiale, ai sensi della DGR n. 7385/2017 "Determinazioni in ordine all'abilitazione alla caccia agli Ungulati e del D.d.U.O. n. 2092/2018 "Disposizioni in ordine al conseguimento dell'abilitazione al censimento e al prelievo selettivo degli ungulati, alla caccia al cinghiale in forma collettiva e a caposquadra per la caccia collettiva al cinghiale - Deliberazione di Giunta regionale n. X/7385 del 20 novembre 2017". (l.r. 26/93 e r.r. 16/2003)

- **Modalità del trattamento dei dati**

Il trattamento è effettuato con l'ausilio di mezzi elettronici o comunque automatizzati e trasmessi attraverso reti telematiche. I medesimi dati sono trattati con modalità cartacea.

Il Titolare adotta misure tecniche e organizzative adeguate a garantire un livello di sicurezza idoneo rispetto alla tipologia di dati trattati.

- **Titolare del Trattamento**

Titolare del trattamento dei Suoi dati è Regione Lombardia, nella figura del suo legale rappresentante: il Presidente della Giunta, con sede in Piazza Città di Lombardia,1 - 20124 Milano.

- **Responsabile della Protezione dei dati (RPD)**

Il Responsabile della Protezione dei dati (RPD) è contattabile al seguente indirizzo: rpd@regione.lombardia.it

- **Comunicazione e diffusione dei dati personali**

I Suoi dati personali non saranno diffusi.

- **Tempi di conservazione dei dati**

Il dato sarà conservato per un periodo di dieci anni a partire dalla chiusura della posizione dell'anagrafica digitale dei cacciatori.

- **Diritti dell'interessato**

Lei potrà esercitare i diritti di cui agli artt. da 15 a 22 del Regolamento UE 679/2016, ove applicabili con particolare riferimento all'art.13 comma 2 lettera B) che prevede il diritto di accesso ai dati personali, la rettifica, la cancellazione, la limitazione del trattamento, l'opposizione e la portabilità dei dati.

Le sue Richieste per l'esercizio dei Suoi diritti dovranno essere inviate all'indirizzo di posta elettronica certificata agricoltura@pec.regione.lombardia.it oppure a mezzo posta raccomandata all'indirizzo Piazza Città di Lombardia,1 - 20124 Milano, all'attenzione del DG della Direzione Generale Agricoltura, Alimentazione e Sistemi Verdi.

Lei ha, inoltre, diritto di proporre reclamo all' Autorità di Controllo competente.